

SCHEMA TECNICA

CONTENITORE DISTRIBUTORE DA TRASPORTO

CONTENITORE DISTRIBUTORE DA TRASPORTO PER GASOLIO **omologato** dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti ai sensi del accordo ADR di grandi imballaggi per trasporto alla rinfusa di merci pericolose allo stato liquido.

IL CONTENITORE.

Serbatoio cilindrico ad asse orizzontale (mod.CD710TS e CD990TS) o verticale (mod.CD250TS, CD310TS e CD440TS), costruito con materiali di 1^a scelta di tipo EN10025 S235JR.

Le saldature dei serbatoi sono effettuate internamente con processo a MIG, il personale addetto alle saldature è qualificato in accordo alla norma UNI EN ISO 9606-1. Tale serbatoio sarà sottoposto a prova di collaudo.

Trattato esternamente con uno strato di antiruggine ed uno smalto a finire, è dotato di:

- Paratie frangiflutto interne (nei modelli CD710TS, CD990TS)
- Boccaporto per l'ispezione interna Ø 350 mm
- Valvola di sicurezza omologata a doppio effetto
- Bocca di carico Ø 3" a chiusura rapida lucchettabile
- Attacco di aspirazione esterno da 1" dotato di valvola di non ritorno da 1", rubinetto a sfera da 1" e tubo da 1" per il collegamento al gruppo erogatore.
- Verniciatura esterna con strato di fondo e mano di smalto a finire

| <i>MODELLO</i> | <i>CAPACITÀ LITRI</i> | <i>ASSE</i> | <i>PESO KG. VUOTO</i> | <i>PESO KG. A PIENO CARICO</i> |
|----------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------------------|
| CD250TS | 252 | VERTICALE | 135 | 387 |
| CD310TS | 308 | VERTICALE | 144 | 452 |
| CD440TS | 438 | VERTICALE | 160 | 598 |
| CD710TS | 698 | ORIZZONTALE | 215 | 912 |
| CD990TS | 976 | ORIZZONTALE | 246 | 1222 |

| <i>MODELLO</i> | <i>CAPACITÀ LITRI</i> | <i>DIMENSIONE</i> |
|----------------|-----------------------|---|
| CD250TS | 252 | largh.800 mm, lungh.1090 mm, h. 1000 mm |
| CD310TS | 308 | largh.800 mm, lungh.1090 mm, h. 1150 mm |
| CD440TS | 438 | largh.950 mm, lungh.1240 mm, h. 1100 mm |
| CD710TS | 698 | largh.920 mm, lungh.1890 mm, h. 1150 mm |
| CD990TS | 976 | largh.1070 mm, lungh.1890 mm, h. 1300 mm |

IL TELAIO:

Robusto, realizzato in tubolare, protegge il serbatoio da eventuali urti durante il trasporto e il sollevamento.

E' realizzato in modo tale da agevolare il sollevamento tramite carrello elevatore da qualsiasi lato, e da proteggere le parti più soggette a rottura in caso di ribaltamento (es. gruppo erogatore e raccordi d'aspirazione).



GRUPPO EROGATORE IN CASSETTA:

In questa sezione vengono descritti i vari sistemi di erogazione applicabili al contenitore trasportabile.

n.b.: i contaltri sono soggetti a calibrazione periodica (vedere istruzioni su manuale uso e manutenzione)

EROGATORE IN CASSETTA, costituito da un box in acciaio verniciato con porta a chiave, avente dim. 720x620x310 mm, contenente uno dei seguenti modelli di pompa:



Mod. **GE40cc (versione standard)**

- elettropompa autoadescante 35 lt/min a 12 o 24 V;
- contaltri meccanico ad uso privato con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo;
- tubo flessibile di erogazione da 3/4";
- pistola di erogazione automatica con raccordo 1" snodato;
- tubo flessibile di aspirazione da 1".

Mod. **GE70cc**

- elettropompa autoadescante 70 lt/min a 12/24 V;
- contaltri meccanico ad uso privato con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo;
- tubo flessibile di erogazione da 1";
- pistola di erogazione automatica con raccordo 1" snodato;
- tubo flessibile di aspirazione da 1".

Mod. **GE40E**

- elettropompa autoadescante 35 lt/min a 12 o 24 V;
- tubo flessibile di erogazione da 3/4";
- pistola di erogazione semiautomatica;
- tubo flessibile di aspirazione da 1".

Mod. **GE70E**

- elettropompa autoadescante 70 lt/min a 12/24 V;
- tubo flessibile di erogazione da 1";
- pistola di erogazione semiautomatica;
- tubo flessibile di aspirazione da 1".



Soluzioni per lo stoccaggio e distribuzione di liquidi

Righetto Serbatol S.r.l.
Via dei Laghi
36077 ALTAVILLA VICENTINA (VI)
Tel. 0444/348632
Fax 0444/348631
www.righettoserbatol.com
email: righetto@righettoserbatol.com

