

SCHEMA TECNICA

CONTENITORE DISTRIBUTORE DA TRASPORTO

CONTENITORE DISTRIBUTORE DA TRASPORTO PER GASOLIO **omologato** dal Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti ai sensi del accordo ADR di grandi imballaggi per trasporto alla rinfusa di merci pericolose allo stato liquido.

IL CONTENITORE.

Serbatoio cilindrico ad asse orizzontale (mod.CD710TS e CD990TS) o verticale (mod.CD250TS, CD310TS e CD440TS), costruito con materiali di 1^a scelta di tipo EN10025 S235JR.

Le saldature dei serbatoi sono effettuate internamente con processo a MIG, il personale addetto alle saldature è qualificato in accordo alla norma UNI EN ISO 9606-1. Tale serbatoio sarà sottoposto a prova di collaudo.

Trattato esternamente con uno strato di antiruggine ed uno smalto a finire, è dotato di:

- Paratie frangiflutto interne (nei modelli CD710TS, CD990TS)
- Boccaporto per l'ispezione interna Ø 350 mm
- Valvola di sicurezza omologata a doppio effetto
- Bocca di carico Ø 3" a chiusura rapida lucchettabile
- Attacco di aspirazione esterno da 1" dotato di valvola di non ritorno da 1", rubinetto a sfera da 1" e tubo da 1" per il collegamento al gruppo erogatore.
- Verniciatura esterna con strato di fondo e mano di smalto a finire

MODELLO	CAPACITÀ LITRI	ASSE	PESO KG. VUOTO	PESO KG. A PIENO CARICO
CD250TS	252	VERTICALE	135	387
CD310TS	308	VERTICALE	144	452
CD440TS	438	VERTICALE	160	598
CD710TS	698	ORIZZONTALE	215	912
CD990TS	976	ORIZZONTALE	246	1222

MODELLO	CAPACITÀ LITRI	DIMENSIONE
CD250TS	252	largh.800 mm, lungh.1090 mm, h. 1000 mm
CD310TS	308	largh.800 mm, lungh.1090 mm, h. 1150 mm
CD440TS	438	largh.950 mm, lungh.1240 mm, h. 1100 mm
CD710TS	698	largh.920 mm, lungh.1890 mm, h. 1150 mm
CD990TS	976	largh.1070 mm, lungh.1890 mm, h. 1300 mm

IL TELAIO:

Robusto, realizzato in tubolare, protegge il serbatoio da eventuali urti durante il trasporto e il sollevamento.

E' realizzato in modo tale da agevolare il sollevamento tramite carrello elevatore da qualsiasi lato, e da proteggere le parti più soggette a rottura in caso di ribaltamento (es. gruppo erogatore e raccordi d'aspirazione).



GRUPPO EROGATORE IN CASSETTA:

In questa sezione vengono descritti i vari sistemi di erogazione applicabili al contenitore trasportabile.

n.b.: i contaltri sono soggetti a calibrazione periodica (vedere istruzioni su manuale uso e manutenzione)

EROGATORE IN CASSETTA, costituito da un box in acciaio verniciato con porta a chiave, avente dim. 720x620x310 mm, contenente uno dei seguenti modelli di pompa:



Mod. **GE40cc (versione standard)**

- elettropompa autoadescente 35 lt/min a 12 o 24 V;
- contaltri meccanico ad uso privato con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo;
- tubo flessibile di erogazione da 3/4";
- pistola di erogazione automatica con raccordo 1" snodato;
- tubo flessibile di aspirazione da 1".

Mod. **GE70cc**

- elettropompa autoadescente 70 lt/min a 12/24 V;
- contaltri meccanico ad uso privato con parziale azzerabile e totalizzatore progressivo;
- tubo flessibile di erogazione da 1";
- pistola di erogazione automatica con raccordo 1" snodato;
- tubo flessibile di aspirazione da 1".

Mod. **GE40E**

- elettropompa autoadescente 35 lt/min a 12 o 24 V;
- tubo flessibile di erogazione da 3/4";
- pistola di erogazione semiautomatica;
- tubo flessibile di aspirazione da 1".

Mod. **GE70E**

- elettropompa autoadescente 70 lt/min a 12/24 V;
- tubo flessibile di erogazione da 1";
- pistola di erogazione semiautomatica;
- tubo flessibile di aspirazione da 1".



Soluzioni per lo stoccaggio e distribuzione di liquidi

Righetto Serbatol S.r.l.
Via dei Laghi
36077 ALTAVILLA VICENTINA (VI)
Tel. 0444/348632
Fax 0444/348631
www.righettoserbatol.com
email: righetto@righettoserbatol.com

